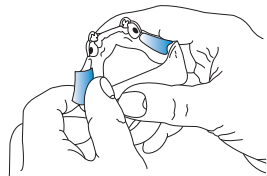




Duplicazione secondo il sistema SILADENT

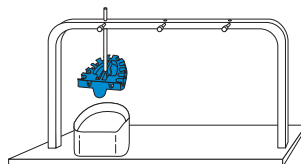
1. Preparazione del modello, ceratura...

Attenzione: non bagnare il modello. Duplicare solo in condizioni asciutte. Osservare le indicazioni sui materiali non compatibili con il silicone.



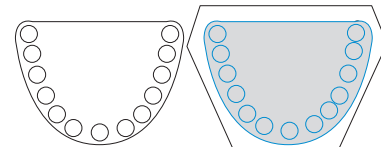
6. Dispositivo di fissaggio

Scegliere la giusta piastra stabilizzatrice e avvitarla all'asta del dispositivo di fissaggio. La dimensione della piastra deve essere scelta in modo che essa non tocchi in alcun punto il nastro di duplicazione.



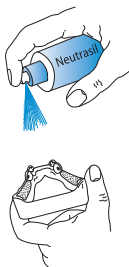
11. Posizione della piastra stabilizzatrice

Le piastre stabilizzatrici servono a stabilizzare la base della duplicazione senza muffola, in modo che non si deformi durante l'effettuazione del modello duplicato.



2. ... sgrassatura, pulizia ...

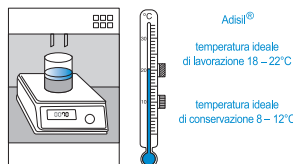
Secondo necessità, prima della duplicazione pulire o sgrassare il modello preparato, in questo caso spruzzare Neutrasil (REF 101603) sul modello.



7. Dosaggio del silicone

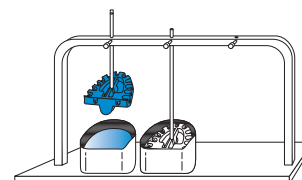
I tipi di silicone adatti per il sistema SILADENT sono Adisil® blau 9:1, Adisil® rapid 1:1, Adisil® rosé 1:1 e Hydrosil 1:1.

Dosare secondo le indicazioni e attenersi alle istruzioni per l'uso.



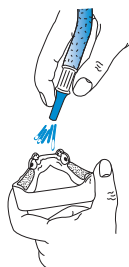
12. Fissaggio della piastra stabilizzatrice

Immergere la piastra nel silicone solo fino a che il silicone esca dai fori ritentivi laterali. La piastra non deve essere completamente coperta con il silicone.



3. ... e essiccazione.

Spruzzare, lasciare agire per due minuti ed asciugare accuratamente con aria compressa.



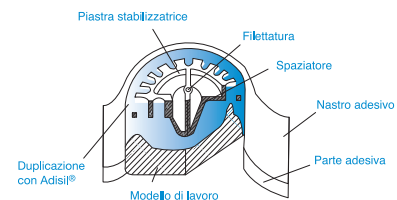
8. Miscelazione del silicone

Si consiglia di miscelare per 40 secondi sotto vuoto il silicone per duplicazione. L'indurimento sotto pressione dopo il dosaggio con il dosatore 1:1 DA 2000 (REF 111503) è una alternativa. In questo caso, invece del dispositivo di fissaggio usare la corce per duplicazione (REF 101702).



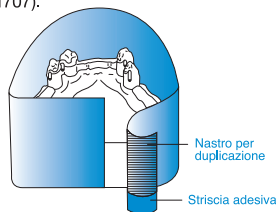
13. Vista della sezione

Dopo l'indurimento togliere il nastro adesivo di duplicazione e rimuovere il modello usando, eventualmente, dell'aria compressa.



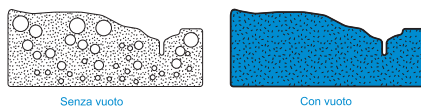
4. Applicazione del nastro adesivo per duplicazione

Il modello preparato ed asciutto viene avvolto con il nastro adesivo per duplicazione (REF 101707). Il modello deve avere uno spessore circolare esterno di almeno 5 mm.



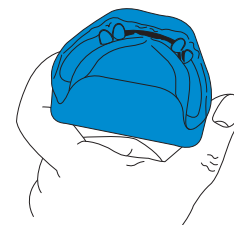
9. Miscelazione sotto vuoto

Con la miscelazione sotto vuoto o con l'indurimento sotto pressione si ottiene una omogeneità ottimale della duplicazione.



14. Duplicazione con silicone finita

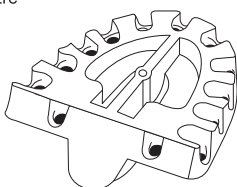
Togliere le frangie laterali di silicone e controllare la duplicazione prima di effettuare il modello duplicato in rivestimento.



5. Piastra stabilizzatrice per la forma di duplicazione

Per stabilizzare la duplicazione sono a disposizione piastre stabilizzatrici in quattro dimensioni diverse.

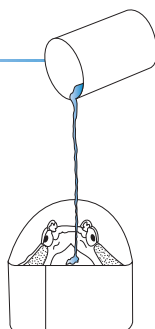
Misura 1 - REF 101703
Misura 2 - REF 101704
Misura 3 - REF 101705
Misura 4 - REF 101706



10. Versamento del silicone

Il silicone, miscelato secondo le istruzioni, viene versato da 40-50 cm di altezza ottenendo un sottile getto.

Attenzione: versare solamente in un punto, al centro del modello.

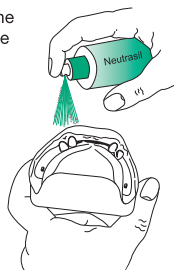




Realizzazione del modello duplicato secondo il sistema SILADENT

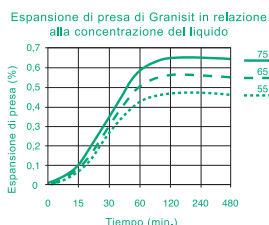
1. Preparazione alla duplicazione con silicone

Pulire il silicone per duplicazione e ridurre la tensione superficiale con Neutrasil (REF 101603).



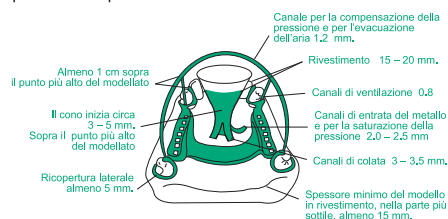
5. Espansione di presa

Secondo il tipo di rivestimento usato l'espansione di presa avviene dopo 8 - 12 minuti. Durante questo processo possono svilupparsi temperature fino a 85 °C.



10. Schema per la messa in rivestimento

Schema del modello per la compensazione della pressione e per i canali di ventilazione.

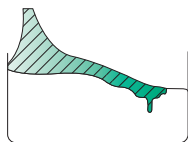
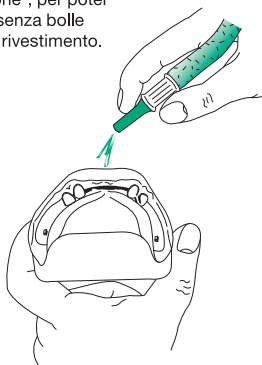


2. Applicazione del nastro adesivo per duplicazione

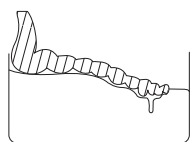
Le superfici di silicone devono essere trattate con il „riduttore di tensione“, per poter ottenere una superficie senza bolle del modello duplicato in rivestimento.

Eccezione:

Duplicazioni fatte con Hydrosil non hanno bisogno del riduttore di tensione, poiché questo speciale silicone è il primo ad avere proprietà idrofile che permettono di ottenere delle perfette superfici del modello senza „ridurre la tensione“.



con Neutrasil

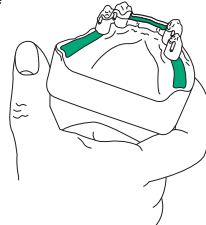


senza Neutrasil

6. Modello duplicato in rivestimento

Circa 30 minuti dopo la colatura, il modello duplicato può essere rimosso dalla forma in silicone.

Attenzione: modelli fatti con rivestimenti SILADENT non devono essere essiccati e neanche induriti.



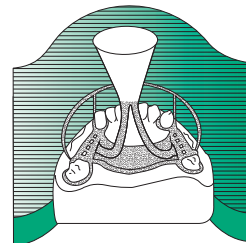
7. Applicazione dell'adesivo per cera

Applicare 1-2 volte uno strato sottile di adesivo per cera SILADENT sulle aree che saranno ricoperte con i profilati in cera (REF 102501). L'adesivo per cera si asciuga subito. La modellazione può essere ora iniziata.



11. Carta crespata

Applicare la carta crespata (REF 102601) SILADENT intorno al modello duplicato pronto per essere messo in rivestimento. Il „riduttore della tensione“ per cera non è necessario.



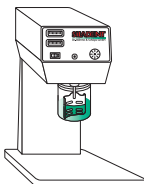
3. Masse di rivestimento per il modello duplicato

Miscelare secondo le istruzioni la massa di rivestimento scelta per il tipo di indicazione (Granisil®, Micro, Jet 2000 oppure Premium). Osservare anche le indicazioni ed i consigli relativi alle temperature di lavorazione e di conservazione.



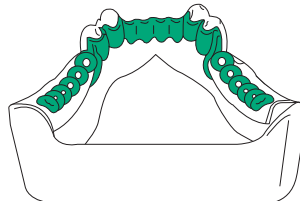
Granisil
Temperatura ideale di lavorazione 17 - 19°C

Temperatura ideale di conservazione 8 - 12°C



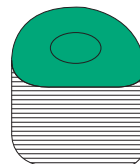
8. Modellazione e applicazione dei canali di colata

Attenersi alle indicazioni per l'applicazione dei canali di colata secondo il sistema SILADENT.



13. Preriscaldamento „veloce“ oppure „convenzionale“

Il trattamento del cilindro prosegue secondo il tipo del rivestimento utilizzato. Per le masse di rivestimento veloci rispettare scrupolosamente l'indicazione del tempo per la messa nel forno caldo. I rivestimenti a preriscaldamento convenzionale vengono messi nel forno freddo non prima di 60 minuti, con il cono rivolto verso il basso, e quindi riscaldati secondo i parametri indicati per la salita della temperatura.



4. Colatura della massa di rivestimento

Posizionare sul vibratore la duplicazione in silicone precedentemente trattata e colare il rivestimento nella forma usando una vibrazione ad alta intensità. L'uso di uno strumento può essere di aiuto. Dopo la colatura il modello può eventualmente essere messo sotto pressione (2,5-6,00 bar), rispettando comunque le istruzioni specifiche per il tipo di rivestimento utilizzato.



Alta intensità

9. Squadatura del modello in rivestimento

Prima dell'applicazione della carta crespata il modello in rivestimento può essere squadato (asciutto).

Assicurarsi che rimanga, esternamente ai denti, un margine circolare uniforme di almeno 5 mm.

